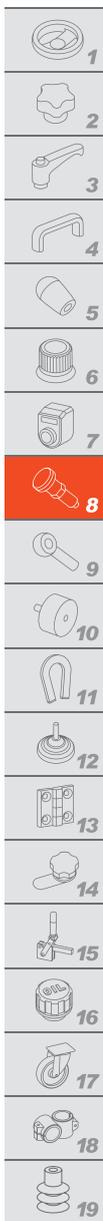


MAPEC

MOVING SOLUTIONS





Elementi di posizionamento



Elementi standard per facilitare operazioni ripetitive di posizionamento di parti di macchine e attrezzature. Una gamma dall'elevata qualità e varietà dei materiali impiegati (acciaio brunito, zincato o INOX e SUPER-tecnopolimero), diverse forme, misure ed esecuzioni.

▼ Pistoncini a molla

Componenti standard per un **bloccaggio rapido** manuale o automatizzato di **parti in movimento**.

- **Corpo filettato** in acciaio, acciaio INOX, SUPER-Tecnopolimero.
- **Puntali** ottenuti da materiali di qualità e con tolleranze precise per offrire forze di bloccaggio elevate e un bloccaggio sicuro.
- Disponibili anche in esecuzione che permette il **blocco del puntale** in posizione retratta.
- Azionamento tramite manopole, leve, anelli o aste in diversi materiali e forme.
- **Molla** in acciaio INOX.

Funzionamento dei pistoncini a molla

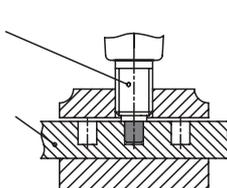
Un pistoncino di posizionamento a molla crea un accoppiamento geometrico separabile tra un componente fisso e un componente mobile. Azionando la manopola (tirando o premendo) il **puntale consente il bloccaggio o lo sbloccaggio del componente**. Tirando assialmente la manopola si vince il contrasto dato dalla pressione della molla e si solleva il puntale per modificare il posizionamento.

Il pistoncino di posizionamento a molla con leva è particolarmente facile da sbloccare: una volta estratta dalla scanalatura, la leva scivola automaticamente lungo la curva guidata dalla molla. Il componente ritorna così in posizione di blocco.

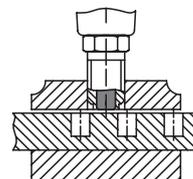


Esempio di applicazione

Filettatura di bloccaggio
Piastra da posizionare con fori per pistoncino



Posizionamento di una piastra mediante pistoncino, bloccata in posizione con il serraggio della manopola

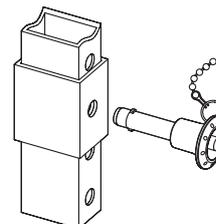


Manopola di serraggio sbloccata, pistoncino retratto, piastra da posizionare libera per un nuovo posizionamento

▼ Perna di bloccaggio

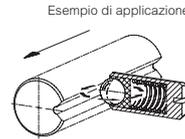
Componenti standard con **sfere e denti d'arresto** per **fissaggi rapidi** fra **componenti o parti in lavorazione**, in particolare quando devono essere **rimossi e riposizionati frequentemente**. Premendo il pulsante, le sfere o i denti d'arresto vengono liberati consentendo al perno di bloccaggio di essere rimosso liberamente e di essere riposizionato.

Esempio di applicazione



▼ Pressori a molla

I **pressori a molla** possono essere utilizzati per **fissare elementi mobili** in posizioni specifiche, anche in presenza di vibrazioni. È disponibile una vasta gamma di pressori a molla in **numerose combinazioni** di materiali. Possono essere dotati di una **molla normale** o **rinforzata**. La gamma include sfere mobili per ridurre l'usura, cuscinetti in plastica per l'isolamento elettrico oppure l'applicazione di un blocca filetti.



Esempio di applicazione

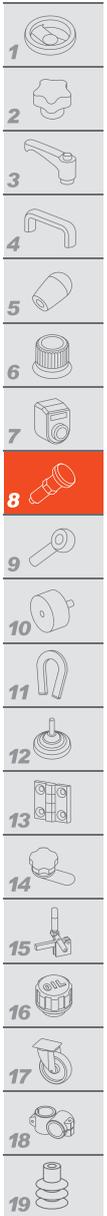
8.1 Pistoncini a molla



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (3)
- Acciaio (36)
- Acciaio Inox (32)
- Lega di zinco pressofusa (13)



PMT.100 Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in
SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero o rosso. Con o senza controdado. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



PMT.101 Pistoncini di posizionamento a molla

Arresto in posizione retratta,
corpo in
SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero, colore nero o rosso. Con o senza controdado. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



PMT.100-SST-VD - PMT.101-SST-VD

Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in
SUPER-tecnopolimero
Visually Detectable



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Con o senza controdado e posizione di arresto. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



PMT.110 Pistoncini di posizionamento a molla

Corpo in
SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico. Puntale Ø: 8 - 10 mm



GN 617 Pistoncini di posizionamento a molla

Acciaio brunito

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Esecuzioni standard: con o senza manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303 e controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 617-NI Pistoncini di posizionamento a molla

Acciaio INOX

Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303 e controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 617.1 Pistoncini di posizionamento a molla

Arresto in posizione
retratta, acciaio

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 617.1-NI Pistoncini di posizionamento a molla

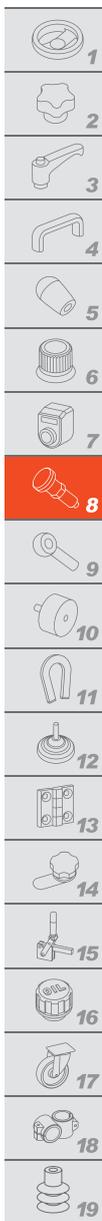
Arresto in posizione
retratta, acciaio INOX

Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 817 Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Con o senza posizione di arresto. Esecuzioni standard: con o senza manopola in tecnopolimero e controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 817-NI Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Con o senza manopola in tecnopolimero e controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 817.6 Pistoncini di posizionamento a molla in acciaio INOX con sensore per il monitoraggio della posizione



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 817.7 Pistoncini di posizionamento a molla Ad azionamento pneumatico, acciaio INOX



Azionamento pneumatico a semplice o doppio effetto. Puntale in acciaio INOX AISI 303 temprato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 8170 Pistoncini di posizionamento a molla in acciaio INOX Hygienic Design



Puntale in acciaio INOX AISI 316. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 316. Con o senza posizione di arresto. Guarnizione e anello di tenuta in gomma sintetica H-NBR conforme FDA. Destinati all'uso in ambienti dove è richiesto un elevato grado d'igiene. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 817.1 Pistoncini di posizionamento a molla con flangia Legata di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con due fori per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 817.9 Pistoncini di posizionamento a molla con flangia Legata di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con due fori per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Vite svasata che permette di assemblarli/disassemblarli più volte, consentendo di effettuare eventuali lavorazioni. Puntale Ø: 7 - 8 - 10 mm

GN 817.2 Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Con o senza controdado. Manopola in tecnopolimero. Possibilità di avere due corse diverse per ogni diametro del puntale. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 817.2-NI Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Con o senza controdado. Manopola in tecnopolimero. Possibilità di avere due corse diverse per ogni diametro del puntale. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 817.8 Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Con o senza posizione di arresto. Manopola in tecnopolimero. Vite che permette di assemblarli/disassemblarli più volte, consentendo di effettuare eventuali lavorazioni. Con o senza controdado. Puntale Ø: 7 - 8 - 10 - 12 mm

8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue

GN 818

Pistoncini di posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio
INOX AISI 316



Puntale in acciaio INOX AISI 316 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 316.
Con o senza posizione di arresto, con
manopola in tecnopolimero o acciaio INOX
AISI 316, con o senza controdado. Resistenza ad
ambienti particolarmente corrosivi.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 817.3

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con flangia**
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Flangia di base con due fori per il fissaggio in
acciaio brunito. Puntale in acciaio brunito con
estremità temprata.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza posizione di arresto.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 817.5

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con flangia**
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Flangia di base con due fori per il fissaggio in
acciaio brunito. Puntale in acciaio brunito con
estremità temprata.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza posizione di arresto.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 722.5

**Pistoncini di
posizionamento a molla
con anello**
Acciaio o acciaio INOX



Puntale e flangia di guida con due fori per il
fissaggio in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 316.
Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 817.4

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata.
Corpo filettato in acciaio brunito.
Maniglia in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 817.4-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Maniglia in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 613

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio



Puntale in acciaio brunito con estremità
temprata.
Corpo filettato in acciaio brunito.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 613-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o acciaio
INOX AISI 303.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 313

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio



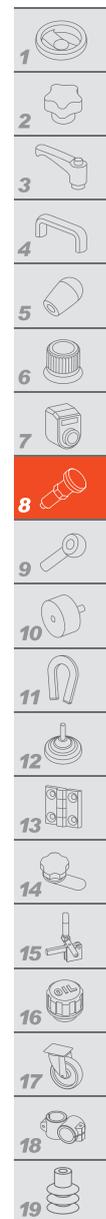
Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio brunito.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza manopola e controdado, puntale
con o senza filettatura interna.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 313-NI

**Pistoncini di
posizionamento a molla**
Acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o acciaio
INOX AISI 303. Con o senza manopola e
controdado, puntale con o senza filettatura
interna. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 416 Pistoncini di posizionamento a leva con e senza arresto in posizione retratta, acciaio



Puntale in acciaio zincato.
Corpo con fori asolati per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Leva in tecnopolimero.
Flangia di base con fori asolati per il fissaggio in lega di zinco pressofusa.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 7017 Pistoncini di posizionamento a leva con o senza arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Puntale, leva e corpo filettato in acciaio zincato lucido o acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 413 Pistoncini di posizionamento a molla con e senza arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 414 Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di sicurezza, puntale in posizione sporgente, acciaio

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero del puntale. Puntale sporgente o retrato, con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 414-NI Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di sicurezza, puntale in posizione sporgente, acciaio INOX



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato.
Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero del puntale. Puntale sporgente o retrato, con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 414.1 Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di sicurezza, puntale in posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio temprato e brunito.
Manopola in tecnopolimero con pulsante rosso di blocco/sblocco del puntale.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 414.1-NI Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di sicurezza, puntale in posizione retratta, acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero con pulsante rosso di blocco/sblocco del puntale.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



GN 514 Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di blocco con dispositivo di blocco, acciaio

Puntale e corpo filettato in acciaio nitrurato
Corpo filettato in acciaio nitrurato.
Pulsante di comando (PUSH-PUSH dispositivo di blocco) in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 514-A4 Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di blocco, acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX AISI 316.
Pulsante di comando (PUSH-PUSH dispositivo di blocco) in tecnopolimero.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 618 Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata.
Corpo liscio in acciaio brunito per saldatura.
Manopola in tecnopolimero.
Con o senza manopola.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue

GN 822
Mini pistoncini di
posizionamento a molla
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio
o acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303.
Indicati per montaggio su lamiera di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm



GN 822.1
Mini pistoncini di
posizionamento a molla
con o senza arresto in
posizione retratta, acciaio
o acciaio INOX



Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato o acciaio INOX
AISI 303.
Indicati per montaggio su lamiera di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm



GN 822.6
Mini pistoncini di
posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato.
Manopola in tecnopolimero.
Indicati per montaggio su lamiera di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm



GN 822.7
Mini pistoncini di
posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX
AISI 303.
Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Indicati per montaggio su lamiera di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm



GN 822.8
Mini pistoncini di
posizionamento a molla
con flangia
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio

Flangia di base con due fori per il fissaggio in
lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio
INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero.
Indicati per montaggio su lamiera di spessore
sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 822.9
Mini pistoncini di
posizionamento a molla
con flangia
con o senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Flangia di base con due fori per il fissaggio in
acciaio INOX AISI 304. Puntale in acciaio INOX
AISI 303. Manopola in tecnopolimero o acciaio
INOX AISI CF-8. Indicati per montaggio su
lamiera di spessore sottile.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 717
Pistoncini di
posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Corpo filettato in acciaio zincato.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 717-NI
Pistoncini di
posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX
AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Con o senza controdado.
Puntale Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 417
Pistoncini di
posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta, acciaio



Flangia di base con fori asolati per il fissaggio
in lega di zinco pressofusa.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 417-NI
Pistoncini di
posizionamento a molla
con e senza arresto in
posizione retratta,
acciaio INOX



Flangia di base con fori asolati per il fissaggio
in acciaio INOX AISI CF-8.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero o anello in acciaio
INOX AISI 301.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



GN 722.6 Pistoncini di posizionamento a molla con anello

Acciaio o acciaio INOX



Flangia di base con fori asolati per il fissaggio in acciaio zincato, rivestito in resina epossidica o acciaio INOX AISI 316. Puntale in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Anello in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 607 Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607-NI Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.1 Pistoncini di posizionamento a molla Arresto in posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Corpo filettato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.1-NI Pistoncini di posizionamento a molla Arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Puntale e corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado. Indicati per montaggio su lamiera di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.2 Pistoncini di posizionamento a molla Acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato e bussola di regolazione in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.3 Pistoncini di posizionamento a molla Arresto in posizione retratta, acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303 nichelato. Corpo filettato e bussola di regolazione in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.4 Pistoncini di posizionamento a molla Fissaggio a mezzo di saldatura, acciaio

Puntale in acciaio temprato. Corpo flangiato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 607.5 Pistoncini di posizionamento a molla Arresto in posizione retratta, fissaggio a mezzo di saldatura, acciaio

Puntale in acciaio temprato. Corpo flangiato in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 6 - 8 mm



GN 816 Pistoncini di azionamento a molla con arresto di sicurezza con dispositivo di sicurezza, acciaio

Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado e con e senza chiave. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue

GN 816.1
Pistoncini di azionamento a molla con dispositivo di sicurezza, acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Con o senza controdado e con e senza chiave. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 7336.7
Pistoncini di posizionamento con manopola di bloccaggio, acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 7336.8
Pistoncini a molla con manopola di sicurezza, acciaio



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Corpo filettato in acciaio zincato. Manopola in tecnopolimero. Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608
Pistoncini di posizionamento a molla con flangia, Lega di zinco



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608.1
Pistoncini di posizionamento a molla con flangia, Arresto in posizione retratta, lega di zinco



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio brunito. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608.5
Pistoncini di posizionamento a molla con flangia, Lega di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 608.6
Pistoncini di posizionamento a molla con flangia, Arresto in posizione retratta, lega di zinco e acciaio INOX



Flangia di base con fori per il fissaggio. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 412
Mini pistoncini di posizionamento a molla, Lega di zinco



Corpo in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero. Con o senza posizione di arresto e con fori passanti per fissaggio frontale o fori filettati per fissaggio posteriore. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 612.1
Flangia di montaggio, Acciaio

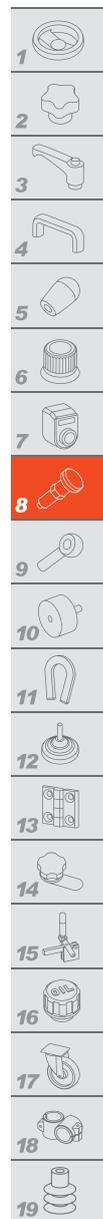


Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale coassiali al pistoncino o perpendicolari al pistoncino. Foro filettato per il pistoncino: M12, M16 e M20.

GN 412.1
Flangia di posizionamento, Lega di zinco



Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica per fissaggio frontale o fori filettati per fissaggio posteriore. Foro filettato per il pistoncino: M8, M10, M12, M16 e M20.



8. Elementi di posizionamento

8.1 Pistoncini a molla segue



8.2 Pistoncini di posizionamento a leva



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (1)
- Acciaio (8)
- Acciaio Inox (8)
- Lega di zinco pressofusa (5)

GN 416.1 Flangia di posizionamento per GN 416, lega di zinco



Lega di zinco pressofusa, rivestimento resina epossidica, colore nero, finitura mat. Sono accessori molto utili per il fissaggio ottimale dei pistoncini di posizionamento a molla GN 416.
Foro puntale: Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 417.1 Flangia di posizionamento Acciaio o acciaio INOX



Acciaio, rivestimento resina epossidica o fusione di acciaio INOX CF-8. Sono accessori molto utili per il fissaggio ottimale dei pistoncini di posizionamento a molla GN 417.
Foro puntale: Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 412.2 Boccola di posizionamento per pistoncini a molla, acciaio



Acciaio temprato e brunito. Le boccole GN 412.2 vengono generalmente utilizzate per ottimizzare il posizionamento dei pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

GN 412.4 Boccola di riscontro per pistoncini a molla, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 431 temprato. Sono un accessorio standard da utilizzare per creare, quando occorre, un riscontro ai pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

GN 412.3 Boccola di posizionamento per pistoncini a molla, acciaio



Acciaio temprato e brunito. Le boccole GN 412.3 vengono generalmente utilizzate per ottimizzare il posizionamento dei pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

GN 412.5 Boccola di riscontro per pistoncini a molla, acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 431 temprato. Sono un accessorio standard da utilizzare per creare, quando occorre, un riscontro ai pistoncini a molla.
Filettature: M12x1.5, M16x1.5.

PMT.200 Pistoncini di posizionamento a leva Arresto in posizione retratta, corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Leva in tecnopolimero autolubrificante, colore nero. Con o senza controdado. Resistenti a cicli continui di lavaggio, sono quindi indicati per applicazioni quali, ad esempio, i settori alimentare o farmaceutico.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 612 Pistoncini di posizionamento a leva Arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Puntale in acciaio tornito e nitruato. Leva in acciaio brunito. Con o senza copertura leva, con o senza controdado
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 612-NI Pistoncini di posizionamento a leva Arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio INOX tornito e nitruato. Leva in acciaio INOX AISI 316. Con o senza copertura leva, con o senza controdado
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 721 - GN 721.1 Pistoncini di posizionamento a leva con o senza arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Puntale in acciaio tornito e nitruato. Leva in acciaio brunito. Rotazione della leva in senso orario o antiorario, con o senza controdado
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

8. Elementi di posizionamento

8.2 Pistoncini di posizionamento a leva segue

GN 721.5 - GN 721.6

Pistoncini di posizionamento a leva
con o senza arresto in posizione retratta, acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio INOX AISI 303. Leva in acciaio INOX AISI 303. Rotazione della leva in senso orario o antiorario, con o senza controdado. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 612.2

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio



Corpo con fori per il fissaggio in acciaio brunito. Puntale in acciaio tornito e nitrato. Leva in acciaio brunito. Con o senza copertura della leva. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.3

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito per saldatura o acciaio INOX AISI 304. Puntale in acciaio nitrato o INOX AISI 303. Leva in tecnopolimero, colore nero. Con o senza copertura della leva. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.9

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, lega di zinco



Corpo con fori per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio zincato. Leva in tecnopolimero, colore nero. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.10

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, lega di zinco

Corpo con fori per il fissaggio in lega di zinco pressofusa. Puntale in acciaio zincato. Leva in tecnopolimero, colore nero. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 612.8

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, lega di zinco

Corpo filettato in lega di zinco pressofusa con trattamento protettivo superficiale. Puntale in acciaio zincato. Leva in tecnopolimero. Con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 722.1

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 316 per saldatura. Puntale e leva in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Con o senza leva di azionamento montata. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 722.2

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Corpo con fori per il fissaggio in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Puntale in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Con leva perpendicolare o parallela rispetto all'asse dei fori di fissaggio. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 722.3

Pistoncini di posizionamento a leva
Arresto in posizione retratta, acciaio o acciaio INOX



Corpo con fori per il fissaggio in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Puntale in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Con leva in posizione retratta sinistra o destra. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



GN 722.4

Pistoncini di posizionamento a molla con anello
Fissaggio a mezzo di saldatura, acciaio o acciaio INOX

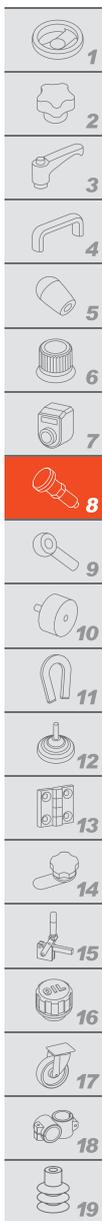


Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 316 per saldatura. Puntale e leva in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 316. Con o senza anello di azionamento montato. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 20 mm



8. Elementi di posizionamento

8.2 Pistoncini di posizionamento a leva segue



8.3 Perni di bloccaggio



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (2)
- Tecnopolimero - Acciaio Inox (1)
- Acciaio (3)
- Acciaio inox (26)
- Titanio (1)

GN 712 Pistoncini di posizionamento a leva

Arresto in posizione
retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Con o senza posizione di arresto di sicurezza,
con o senza controdado
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 712.1 Pistoncini di posizionamento a leva

Arresto in posizione
retratta, acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Leva in tecnopolimero, colore nero.
Con o senza posizione di arresto di sicurezza,
con o senza controdado
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 113.3 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in acciaio INOX. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.1 Perni autobloccanti

Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, pulsante in tecnopolimero, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 113.5 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 113.6 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 630, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola in acciaio INOX. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 113.9 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola e pulsante in acciaio INOX AISI 316. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.10 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX AISI 630



Perno in acciaio INOX AISI 630, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola e pulsante in acciaio INOX AISI 316. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.11 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.12 Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX AISI 630



Perno in acciaio INOX AISI 620, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

8. Elementi di posizionamento

8.3 Perni di bloccaggio segue

GN 314
Perni di bloccaggio
con serratura,
acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, dente in acciaio INOX AISI 303, impugnatura in tecnopolimero. Con chiave a cifratura unica o differenziata. Effettuando una pressione sul pulsante il dente viene liberato consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 113.8
Perni autobloccanti
a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 630 temprato, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 114.2
Perni autobloccanti
Acciaio



Perno in acciaio zincato, denti in acciaio INOX AISI 304, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 114.6
Perni autobloccanti
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, denti in acciaio INOX AISI 304, manopola e pulsante in acciaio INOX AISI 303. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 124.3
Perni autobloccanti
a sfere
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, rondella in acciaio INOX AISI 316LHC. Sono utilizzati per il fissaggio rapido fra maschere o attrezzature. I perni possono essere inseriti e rimossi in modo rapido e semplice dal foro di posizionamento. Puntale Ø: 8 - 10 - 12 mm

GN 113.7
Perni autobloccanti
a sfere
Acciaio INOX



Perno e pulsante in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, impugnatura in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 - 25 mm

GN 113.30
Perni autobloccanti
a sfere
Titanio



Impugnatura a L, a T o con cavità per la presa. Perno e pulsante in titanio, sfere in ceramica, impugnatura in tecnopolimero o in titanio. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 114.3
Perni autobloccanti
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, denti in acciaio INOX AISI 304, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 124.2
Perni autobloccanti
a sfere
Acciaio INOX

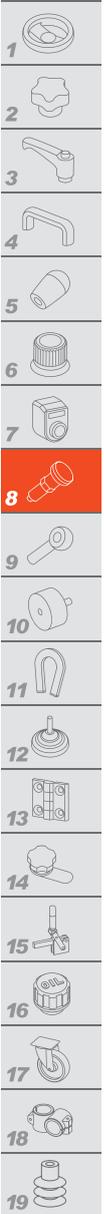


Perno in acciaio INOX AISI 303, sfere in acciaio INOX AISI 420, manopola in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 124.1
Perni autobloccanti
magnetici
Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, magneti in neodimio, ferro e boro, manopola in tecnopolimero con fori per anello di aggancio. Sono utilizzati per il fissaggio rapido fra particolari in materiale magnetico. Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm



8. Elementi di posizionamento

8.3 Perni di bloccaggio segue



GN 214.2 Perni autobloccanti Acciaio



Perno in acciaio zincato, denti in acciaio INOX AISI 304, anello in acciaio INOX AISI 301, pulsante in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 214.3 Perni autobloccanti Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 304, denti in acciaio INOX AISI 304, anello in acciaio INOX AISI 301, pulsante in tecnopolimero. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 214.6 Perni autobloccanti Acciaio INOX



Perno in acciaio INOX AISI 303, denti in acciaio INOX AISI 304, anello in acciaio INOX AISI 301, pulsante in acciaio INOX AISI 303. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

CT-S Catenelle a sfere Tecnopolimero e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Sono disponibili in 3 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello. Caratteristica della catenella a sfere è la flessibilità.

GN 111 Catenelle a sfere Ottone e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Caratteristica della catenella a sfere è la flessibilità.

CV-T Cavetti di ritegno Polietilene e acciaio INOX



HMWPE

Utilizzati principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Sono disponibili in 5 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello e piastrina.

GN 111.2 Cavetti di ritegno Acciaio INOX



Utilizzati principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Rivestimento del cavetto in PVC trasparente o colore nero. Sono disponibili in 5 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello e piastrina.

GN 111.8 Cavetti di ritegno Acciaio INOX AISI 316



Utilizzati principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Rivestimento del cavetto in PVC trasparente. Sono disponibili in 3 differenti tipologie consentendo l'impiego in applicazioni diverse, con o senza anello e piastrina.

GN 111.4 Cavetti di ritegno a spirale Poliuretano e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Anelli in acciaio INOX, placchetta di fissaggio in rame stagnato, cavetto in poliuretano colore nero.

GN 111.6 Anelli di ritegno Acciaio INOX



Possono essere montati ruotando sulla scanalatura appositamente realizzata all'estremità di un albero o di una maniglia. Acciaio INOX AISI 301.

8. Elementi di posizionamento

8.3 Perni di bloccaggio segue

GN 2342

Perni per montaggi
Acciaio INOX



Perno e vite a testa svasata con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304. Rondella di ritegno piana con o senza occhiello in acciaio INOX AISI 304 o acciaio INOX AISI 316. Impiego con funzione di bloccaggio, con coppie a molla e fissaggio a mezzo di viti a testa svasata con la funzione di prevenirne la perdita e la rotazione.

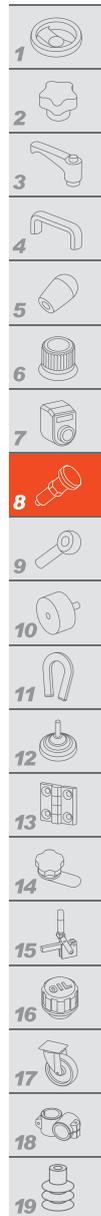


GN 2344

Squadrette di fissaggio
Acciaio INOX



Con occhiello o con asola in acciaio INOX AISI 316. Impiegate in connessione con i cavetti di ritegno GN 111.2 o catenelle a sfere GN 111 per prevenire la perdita di componenti di fissaggio. Inoltre consente il fissaggio assiale e radiale di perni e viti ad occhiello.



8.4 Pressori a molla



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (4)
- Acciaio (15)
- Acciaio Inox (19)
- Alluminio (1)
- Lega di zinco pressofusa (1)
- Ottone (1)

GN 513

Elementi filettati a molla
Acciaio



Corpo filettato in acciaio zincato. Estremità in acciaio cementato e brunito. Estremità emisferica, prismatica, con puntale o filettatura interna. Molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5



GN 615

Pressori a sfera e molla
Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito, testa con taglio a cacciavite. Sfera in acciaio temprato, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615-NI

Pressori a sfera e molla
Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303, testa con taglio a cacciavite. Sfera in acciaio INOX temprato, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.5

Pressori a molla a sfera
Acciaio INOX, sfera in ceramica



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 316, testa con taglio a cacciavite. Sfera in ceramica, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16



GN 615.8

Pressori a sfera e molla con cuscinetto di blocco
con cuscinetto di frizione, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 420C, molla a pressione normale o rinforzata. Cuscinetto di blocco per attrito in tecnopolimero. Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16



GN 715

Pressori laterali a perno e molla
Alluminio e acciaio



Corpo in alluminio. Perno oscillante in tecnopolimero o acciaio temprato e zincato. Molla con carico leggero, medio o rinforzata. Pratici e versatili elementi per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare. Perno Ø: 3 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 615.3

Pressori a sfera e molla
Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Sfera in acciaio temprato, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.9

Pressori a sfera e molla con cuscinetto di blocco
con cuscinetto di frizione, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 420C, molla a pressione normale o rinforzata. Cuscinetto di blocco per attrito in tecnopolimero. Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16



8. Elementi di posizionamento

8.4 Pressori a molla segue



GN 615.3-NI Pressori a sfera e molla

Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303.
Sfera in acciaio INOX temprato, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.2 Pressori a sfera e molla

Tecnopolimero



Corpo filettato in tecnopolimero.
Sfera in tecnopolimero o acciaio INOX temprato.
Filettature: M6 - M8 - M10



GN 615.4 Pressori a puntale e molla

Testa con cava esagonale, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 614.2 Pressori a molla

Corpo liscio, sfere alle due estremità, ottone

Corpo liscio in ottone, zigrinatura centrale. Sfere in acciaio INOX temprato.
Diametri Ø: 2.5 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 mm



GN 614.3 Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, acciaio INOX



Corpo liscio in acciaio INOX AISI 303. Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato.
Diametri Ø: 2 - 2.5 - 3 - 3.5 - 4 - 4.5 - 5 - 5.5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 614.7 Pressori a molla a sfera

Tipo a pressione, versione lunga, con sfera



Corpo liscio in acciaio INOX AISI 305. Sfera in acciaio INOX AISI 420C, molla a pressione normale.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 614.8 Pressori a sfera e molla con cuscinetto di blocco

con cuscinetto di frizione, corpo liscio, acciaio o acciaio INOX



Corpo liscio in acciaio INOX AISI 303. Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato. Cuscinetto di blocco per attrito in tecnopolimero.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



GN 614.4 Pressori a puntale e molla

Corpo liscio, acciaio INOX



Corpo liscio in acciaio INOX. Puntale in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm



GN 615.1 Pressori a puntale e molla

Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Puntale in acciaio brunito o acciaio temprato, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



GN 615.1-NI Pressori a puntale e molla

Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio INOX AISI 303 nitrurato, molla a pressione normale o rinforzata.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24



8. Elementi di posizionamento

8.4 Pressori a molla segue

GN 616

Pressori a puntale e molla
Acciaio



Corpo filettato in acciaio brunito. Puntale in acciaio temprato o in tecnopolimero, molla a pressione normale o rinforzata. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 616-NI

Pressori a puntale e molla
Acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio INOX AISI 303 nitrurato o in tecnopolimero, molla a pressione normale. Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

GN 616.1

Pressori a puntale con guarnizione di tenuta
con guarnizione di tenuta, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Puntale in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale o rinforzata. Guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR. Filettature: M8 - M10 - M12 - M16

GN 611

Pressori a puntale e molla
Corsa lunga, acciaio o acciaio INOX



Corpo filettato in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, parzialmente ricoperto con rivestimento poliammidico per il bloccaggio istantaneo delle filettature. Puntale in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, molla a pressione normale o rinforzata. Utilizzati nell'industria della lavorazione della lamiera. Filettature: M10 - M12 - M16 - M24

GN 614.6

Pressori a puntale e molla

Corpo liscio, acciaio o acciaio INOX



Corpo e puntale in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303. Utilizzati principalmente nella produzione di utensili come gli arresti a molla così come per le funzioni di pressione e di blocco. Diametri Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 615.7

Pressori filettati a sfera e molla

con interruttore di fine corsa, acciaio



Corpo filettato in acciaio temprato e nichelato. Sfera in acciaio temprato. Con contatti normalmente chiusi o aperti. Indicati per tutti i casi in cui sia necessario il blocco o lo sblocco di un dispositivo mediante un interruttore di fine corsa. Filettature: M6 - M8 - M10

GN 415

Pressori di spinta laterale



Corpo in lega di zinco pressufusa. Esecuzioni standard con cilindro orizzontale o verticale, cuneo superiore, inferiore, a destra o a sinistra. Perno di spinta in plastica o acciaio INOX. Molla a pressione normale o rinforzata. Dimensioni: 22 - 32 - 39 mm

GN 614.1

Supporti per pressori lisci

Lega di zinco



Esecuzioni standard con due alette di fissaggio laterali, un'aletta di fissaggio sinistra o destra. Realizzati per ottimizzare l'impiego dei pressori lisci a sfera e molla GN 614 e GN 614-NI. Diametri Ø: 6 - 8 mm

GN 614

Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, tecnopolimero



Corpo in tecnopolimero a base acetalica. Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato o in tecnopolimero. Diametri Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

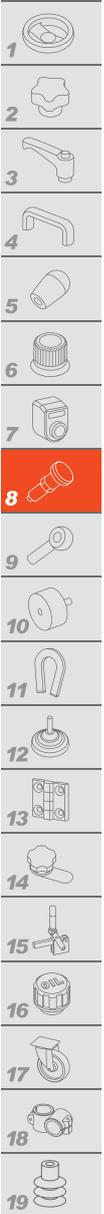
GN 614-NI

Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, acciaio INOX

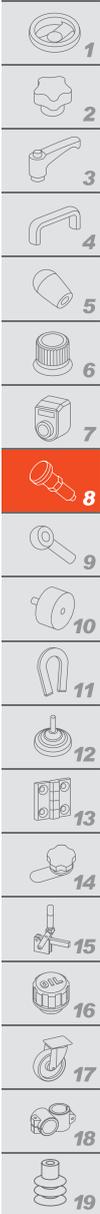


Corpo in acciaio INOX AISI 305. Sfera in acciaio INOX AISI 420C temprato. Diametri Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm



8. Elementi di posizionamento

8.4 Pressori a molla segue



GN 614.5 Pressori a sfera e molla

Corpo liscio,
tecnopolimero



Corpo in tecnopolimero a base acetaleica.
Sfera in tecnopolimero a base acetaleica o in acciaio INOX AISI 420C.
Diametri Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 815 Pressori filettati

Testa taglio a cacciavite,
acciaio



Corpo in acciaio brunito, testa con taglio a cacciavite.
Sfera in acciaio temprato.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 815-NI Pressori filettati

Testa taglio a cacciavite,
acciaio INOX



Corpo in acciaio INOX AISI 303, testa con taglio a cacciavite.
Sfera in acciaio INOX temprato.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 815.1 Pressori filettati a testa cilindrica

Testa con cava esagonale,
acciaio o acciaio INOX



Corpo in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, testa con cava esagonale.
Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX AISI 420C.
Filettature: M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12

GN 249.1 Bussole di riscontro

per pressori a molla,
acciaio



Acciaio temprato e rettificato.
Utilizzate in combinazione con i pressori a sfera o puntale e molla quando si richieda una superficie di contatto ad alta resistenza all'usura.
Diametri Ø: 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

GN 715.2 Bussole eccentriche

per pressori a molla,
acciaio



Utilizzate per facilitare il corretto posizionamento dei pressori laterali GN 715. Il pressore può essere posizionato in modo molto preciso per adattarsi alla tolleranza del pezzo da lavorare.

GN 250 Blocchetti di posizionamento

Acciaio



Acciaio sinterizzato cementato e brunito.
Utilizzati con i pressori a sfera e molla GN 614, GN 615 e GN 615.2 per il posizionamento o il fissaggio di parti scorrevoli, deviatori e simili applicazioni.

VIA MONTE BIANCO 15/17
20833 GIUSSANO - MB

.....
INFO@MAPEC.NET
WWW.MAPEC.NET
T 0362 311684
F 0362311007