

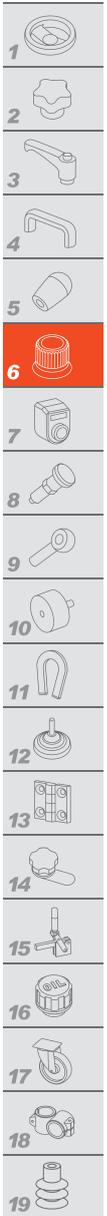
MAPEC

MOVING SOLUTIONS





Elementi di regolazione



Per impiego su strumentazioni di precisione o per eseguire operazioni di regolazione. Disponibili con o senza flangia, con indici o graduazioni.

6.1 Manopole di regolazione



elesa.com

Materiale

- Tecnopolimero (5)
- Duroplasto (9)
- Acciaio (4)
- Acciaio Inox (6)
- Alluminio (13)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (23)
- Foro liscio e cava per linguetta (5)

IZP. Manopole di regolazione zigrinate

Tecnopolimero



Base neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di trasversale in acciaio INOX. Diametri: 27 - 32 - 35 - 40 mm

GN 827 Viti di regolazione

*per blocchi di
posizionamento GN 828,
acciaio INOX*



Le viti di regolazione in acciaio INOX GN 827 sono utilizzate per semplici operazioni di regolazione e posizionamento. Codifica S: con scala standard 0...0,5, 10 graduazioni. Scala graduata incisa a laser, colore nero. Grandezze: 20 - 30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 60 mm

GN 828 Blocchi di posizionamento

*per viti di regolazione
GN 827, alluminio*



Utilizzati per semplici operazioni di regolazione e posizionamento. Disponibili con filettatura, montaggio da sopra; con scalanatura, montaggio da sopra e montaggio frontale. Linea di riferimento incisa a laser, colore nero. Grandezze: 35 - 40 - 45 mm

IZN.381 Manopole di regolazione zigrinate

Tecnopolimero



Calottina copribocca in tecnopolimero nei colori standard; flangia in alluminio con indice triangolare o graduazione di precisione. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di viti a pressione. Diametri: 32 - 42 - 48 - 52 - 63 mm

GN 727 Manopole di regolazione zigrinate

*con albero di comando
regolabile, alluminio*



Base in acciaio cromato; manopola in profilato di alluminio zigrinato. Fori per viti di fissaggio paralleli o perpendicolari all'asse dell'albero. Graduazioni con 10 o 15 tratti sulla base cromata e 50 tratti sulla manopola. Diametri: 27 - 34 mm

GN 827.1 Ghiere di ritegno

*per viti di regolazione
GN 827, acciaio INOX*



Le ghiere di ritegno GN 827.1 sono utilizzate in combinazione con le viti di regolazione GN 827 per operazioni di posizionamento e fissaggio mediante riscontro. Diametri: 16 - 20 - 24 mm

GN 957 Manopole di regolazione zigrinate

*per indicatori di
posizione digitali DD,
alluminio*



Profilato alluminio zigrinato, colore nero. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale, acciaio INOX, compresa nella fornitura. Diametri: 22 - 27 - 42 mm

MI.304 Manopole di regolazione zigrinate

Con indice, Duroplasto



Indice a linea bianca. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm

6. Elementi di regolazione

6.1 Manopole di regolazione segue



MI.304-CR Manopole di regolazione zigrinate

Con indice,
Duroplasto cromato



Duroplasto cromato con finitura lucida resistente all'usura, allo stronfinamento e agli urti. Indice a linea nera. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm

MI.404 Manopole di regolazione zigrinate

Con indice, Duroplasto



Indice a linea bianca. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm

MI.404-CR Manopole di regolazione zigrinate

Con indice,
Duroplasto cromato



Duroplasto cromato con finitura lucida resistente all'usura, allo stronfinamento e agli urti. Indice a linea nera. Foro cieco liscio H10. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 35 - 40 - 45 mm

MBR Manopole di regolazione bugnate

con collare o flangia,
tecnopolimero



Neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Calottina di chiusura in tecnopolimero nei colori standard. Boccola ottone, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 30 - 40 - 50 mm

F.N - F.K - F.GS

Flange per graduazioni

per manopole di regolazione IZN.381



Flangia neutra, con indice triangolare o graduazione (tratti e numeri) in colore nero. Montaggio a mezzo di tre viti autofilettanti. Diametri: 32 - 36 - 40 - 45 - 50 - 56 - 63 mm

GN 723.3

Flange di base

per manopole di regolazione GN 723.4,
alluminio



Indice triangolare inciso a laser. Foro alesato H8; flangia con o senza anello di frizione. di frizione in gomma sintetica NBR. Diametri: 34 - 41 - 50 - 60 mm

GN 723.4 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio



Alluminio con base flangiata neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 27 - 34 - 42 mm

GN 726 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio



Con o senza base neutra, indice triangolare o con graduazione di precisione; superficie neutra o con indice di colore nero. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 436 Manopole di regolazione scanalate

con indicatore di posizione, acciaio INOX



Con o senza base neutra, indice triangolare o graduazione di precisione. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale in acciaio INOX. Diametri: 24 - 28 mm

GN 436.1 Manopole di regolazione scanalate

con graduazioni,
acciaio INOX



Acciaio INOX AISI 304, con indice triangolare a perimetro bianco o con graduazione di precisione nera. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 24 - 28 mm

6. Elementi di regolazione

6.1 Manopole di regolazione segue

GN 726.1
Manopole di regolazione zigrinate
con flangia graduata,
alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero, con base neutra, con indice triangolare a perimetro bianco o con graduazione di precisione bianca; Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale.
Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 726.2
Manopole di regolazione zigrinate
con flangia graduata,
alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero; flangia in tecnopolimero con superficie neutra, con indice triangolare o con graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 164
Ghiera per graduazioni
Acciaio



Con o senza anello di frizione in gomma sintetica NBR.
Diametri: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 264
Ghiera graduata
per gruppo di regolazione in composizione con GN 268 e GN 374, acciaio



Foro alesato H7. Finitura naturale o cromata matt; con scala d'1/100-RA-0-10-20...90/10, 100 tratti.
Diametri: 30 - 40 - 60 - 80 mm

GN 268
Flange di base
per gruppo di regolazione in composizione con GN 264 e GN 374, acciaio



Foro alesato H7 cava per linguetta secondo DIN 6885/1 tolleranza P9.
Diametri: 24 - 32 - 50 - 68 mm

GN 374
Molle piatte
per gruppo di regolazione GN 264 e GN 268



Acciaio

GN 736
Volantini di regolazione
con impugnatura girevole, alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Foro alesato H8 con e senza cava per linguetta. Senza impugnatura o con impugnatura girevole in tecnopolimero.
Diametri: 52 - 62 mm

GN 736.1
Volantini di regolazione
con impugnatura girevole, alluminio



Profilato di alluminio zigrinato, colore nero. Foro alesato H8 con e senza cava per linguetta. Senza impugnatura o con impugnatura girevole in tecnopolimero.
Diametri: 52 - 62 mm

VL.140+I
Volantini di regolazione
con impugnatura girevole, Duroplasto



PF

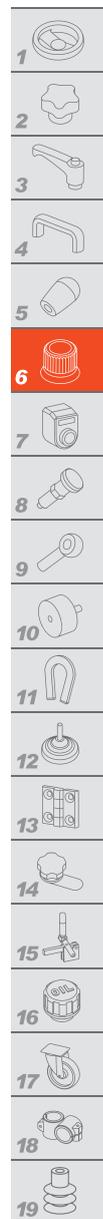
Mozzo acciaio brunito con pre-foro cieco. Impugnatura girevole I.281+x
Diametri: 80 - 100 - 130 mm

MBT+I
Manopole di regolazione bugnate
con impugnatura girevole, tecnopolimero



PP

Calottina nei colori standard. Boccola in ottone, foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale.
Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm



6. Elementi di regolazione

6.1 Manopole di regolazione segue



6.2 Leve di manovra



elesa.com

Materiale

- Tecnochimero (3)
- Acciaio (2)
- Acciaio Inox (1)

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio (4)
- Foro liscio e cava per linguetta (1)

EGK.SOFT

Manopole con incavi
con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



Materie prime idonee al contatto con alimenti (FDA CFR.21 e EU 10/2011). Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di vite di pressione. Diametri: 50 - 63 mm



GN 729

Manopole di regolazione
Alluminio



Alluminio colore nero, indice a linea bianca incisa a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Le due speciali facce piane permettono una presa sicura e confortevole. Diametri: 34 - 42 mm

VC.192+IN

Manopole a lobi
con indice, Duroplasto



Indice in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversale, senza testa con cava esagonale. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 mm



VC.192+F

Manopole a lobi
con flangia e indice,
Duroplasto



Flangia con indice a linea bianca in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversale. Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 - 70 mm



VH.153+IN

Manopole a lobi
con indice, Duroplasto



Indice in tecnopolimero. Boccola ottone o acciaio brunito, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di viti di pressione trasversale. Diametri: 25 - 35 - 44 - 54 - 62 mm



MI.204

Manopole ad indice
Duroplasto



Indice a linea bianca. Boccola ottone, foro cieco liscio. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 45 - 55 mm



GN 750

Leve di manovra
Acciaio

Corpo centrale in acciaio brunito. Braccio in acciaio brunito, impugnatura cilindrica in Duroplasto. Foro passante alesato H7. Calottina con punto indicatore di posizione colore nero o neutra. Grandezze: 84 - 106 - 130 mm



LBR.

Leve di manovra
con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



Corpo centrale in tecnopolimero; braccio in acciaio cromato, impugnatura cilindrica in Duroplasto; mostrina frontale autoadesiva in alluminio. Foro liscio conformato con faccia piana o boccola in acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 81 - 108 - 127 - 170 mm



GN 215

Leve a scatto
Acciaio

Base con corona liscia o corona dentata (30 denti) e braccio di manovra in acciaio brunito con impugnatura in Duroplasto. Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 e cava per linguetta. Fissaggio della base al corpo macchina per mezzo di due viti. Diametri: 54 - 60 mm



ELC.

Leve di manovra
con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



ERGOSTYLE



Calottina copriboccola in tecnopolimero nei colori standard. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Grandezze: 67 - 85 - 110 - 140 mm



6. Elementi di regolazione

6.2 Leve di manovra segue

ELCR.

Leva di manovra
con predisposizione per
posizionamento a scatto,
tecnopolimero



ERGOSTYLE® PA

Tecnopolimero, colore grigio-nero, finitura mat.
Calottina copriboccola in tecnopolimero nei
colori standard.
Boccola acciaio brunito, foro alesato H7.
Grandezze: 118 mm

6.3 Elementi di regolazione con blocco



elesa.com

Materiale

- Alluminio
- Acciaio Inox
- Acciaio

Tipo di assemblaggio

- Foro liscio e cava per linguetta

GN 700 Gruppo di regolazione continua con blocco

Alluminio e acciaio



Manopola e ghiera in alluminio zigrinato. Base
in acciaio brunito. Boccola acciaio, foro alesato
H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero
mediante linguetta o spina trasversale. Indicati
per effettuare regolazioni di alberi in entrambi i
sensi di rotazione. Diametro: 66 mm

GN 200 Gruppo di arresto e posizionamento

Acciaio o acciaio INOX



Con o senza braccio leva. Boccola, foro alesato
H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero
mediante linguetta o spina trasversale. Il
dispositivo interno permette piccoli movimenti
di rotazione e il conseguente posizionamento di
parti di macchina. Diametri: 44 - 52 mm



VIA MONTE BIANCO 15/17
20833 GIUSSANO - MB

.....
INFO@MAPEC.NET
WWW.MAPEC.NET
T 0362 311684
F 0362311007